



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
3<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
(ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ)

Βέροια, 17 Δεκεμβρίου 2024  
Α.Δ. 95/2024

ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ  
ΥΓΕΙΟΝ. ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ : Οδός Βέροιας-Ασωμάτων  
(περιοχή Παπάγου)

Τ.Κ. : 59100

ΤΜΗΜΑ : Οικονομικό

ΓΡΑΦΕΙΟ : Προμηθειών

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Αικ. Μπορτένα

ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 23313- 51157 / 51150

e-mail : [prom6@verhospi.gr](mailto:prom6@verhospi.gr)

#### ΠΕΡΙΛΗΨΗ

#### ΤΗΣ ΜΕ ΑΡ. 95/2024 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Το Γενικό Νοσοκομείο Ημαθίας κατόπιν της με αρ. 29/14-11-2024 (θέμα 15<sup>ο</sup>) Πράξης του Διοικητικού Συμβουλίου του,

#### Δ Ι Ε Ν Ε Ρ Γ Ε Ι

Ανοιχτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την Ανάθεση **Υπηρεσιών Εφαρμογής Διπλογραφικού Συστήματος Γενικής & Αναλυτικής Λογιστικής και Κοστολόγησης (Λογιστικές Υπηρεσίες)** (CPV 79200000-6) για τις ανάγκες του Γενικού Νοσοκομείου Ημαθίας – Υγ. Μονάδες Βέροιας & Νάουσας, εκτιμώμενης αξίας Διακήρυξης (με δικαίωμα προαίρεσης) **σαράντα οκτώ χιλιάδων τετρακοσίων ευρώ (48.400,00 €) προ ΦΠΑ (24%) (ετήσια εκτιμώμενη αξία για το Γενικό Νοσοκομείο Ημαθίας 24.200,00 € προ ΦΠΑ 24 % - 30.008,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ)**, για χρονικό διάστημα ενός έτους, με δικαίωμα προαίρεσης για ένα (1) ακόμη έτος, με τους ίδιους όρους, χωρίς αναπροσαρμογή της τιμής και χωρίς να μεταβάλλεται η συνολική φύση του αντικειμένου της Σύμβασης, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής.

**Ημερομηνία Έναρξης Υποβολής Προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα:**

**Παρασκευή, 20-12-2024 και ώρα 08:00**

**Καταληκτική Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα:**

**Παρασκευή, 10-1-2025 και ώρα 17:00**

**Ημερομηνία Ηλεκτρονικής Αποσφράγισης: Τρίτη, 14-1-2025 και ώρα 12:30** στο Γραφείο Προμηθειών της Υγ. Μονάδας Βέροιας ενώπιον αρμόδιας Επιτροπής.

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ, αρ. 364239) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Συστήματος, ύστερα από προθεσμία τουλάχιστον δέκα πέντε (15) ημερών από την ημερομηνία δημοσίευσης της παρούσας Διακήρυξης στο ΚΗΜΔΗΣ.

Ο Διαγωνισμός εμπίπτει στις διατάξεις του Ν. 4412/ 2016 (ΦΕΚ 147/Α' /2016).

Δικαίωμα Συμμετοχής στο Διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της υπό Ανάθεση Υπηρεσίας.

Οι Προσφέροντες οφείλουν, με ποινή αποκλεισμού, να καταθέσουν Εγγύηση Συμμετοχής στο Διαγωνισμό, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της Σύμβασης του τμήματος / των τμημάτων που προσφέρεται /-ονται, προ ΦΠΑ.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών ανέρχεται σε δώδεκα (12) μήνες, προθεσμία που αρχίζει από την επόμενη της λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Πληροφορίες από το Γραφείο Προμηθειών της Υγ. Μον. Βέροιας του Γενικού Νοσοκομείου Ημαθίας, Περιοχή Παπάγου, Τ.Κ. 59100, αρμόδια υπάλληλος: Αικατερίνη Μπορτένα, τηλ. 23313 51157 - 23313 51150.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής ([www.verhospi.gr](http://www.verhospi.gr)).

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ  
ΤΟΥ ΓΕΝΙΚΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ  
ΗΜΑΘΙΑΣ**

**ΗΛΙΑΣ Γ. ΠΛΙΟΓΚΑΣ**