



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
3<sup>Η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ (ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ)  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ  
ΥΓ. ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ

Βέροια, 5 Μαρτίου 2019

Α.Δ. 28/2019

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ : Περιοχή Ασωμάτων Βέροια  
Τ.Κ. : 591 00  
ΤΜΗΜΑ : Οικονομικού  
ΓΡΑΦΕΙΟ : Προμηθειών  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Αικ. Μπορτένα  
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 23313 51157 - 51314  
FAX : 23310 59315  
e-mail: [prom6@verhospi.gr](mailto:prom6@verhospi.gr)

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ

### ΤΗΣ ΜΕ ΑΡ. 28/2019 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Το Γενικό Νοσοκομείο Ημαθίας κατόπιν της με αρ. 25/30-12-2019 (θέμα 5<sup>ο</sup>) πράξης του Διοικητικού Συμβουλίου του,

## Δ Ι Ε Ν Ε Ρ Γ Ε Ι

Διεθνή Ανοιχτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την προμήθεια «**Διαφόρων Προϊόντων Διατροφής**» (CPV 15800000-6) για τις ανάγκες του Γ. Ν. Ημαθίας – Υγειονομικές Μονάδες Βέροιας και Νάουσας, συνολικού προϋπολογισμού **τριακοσίων εβδομήντα χιλιάδων εκατόν δεκαπέντε ευρώ και δώδεκα λεπτών του ευρώ (370.115,120 €) με Φ.Π.Α. (13 & 24 %)**, για χρονικό διάστημα ενός (1) έτους, με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης σε περίπτωση μη εξαντλήσεως των ποσοτήτων ή του ετήσιου συμβατικού χρηματικού ποσού, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής και συγκεκριμένα:

Α. το μεγαλύτερο προσφερόμενο ποσοστό έκπτωσης επί τοις 100 (%) στη Μέση Λιανική Τιμή πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσής του (αφορά στις κατηγορίες: κρέατα – πουλερικά νωπά, ελαιόλαδο, οπωροκηπευτικά, ψάρια – αλιεύματα (νωπά και κατεψυγμένα)) και  
Β. τη χαμηλότερη τιμή (αφορά στις υπόλοιπες κατηγορίες τροφίμων: κατεψυγμένα λαχανικά-διάφορα, αρτοσκευάσματα – είδη ζαχαροπλαστείου, γαλακτοκομικά προϊόντα, είδη παντοπωλείου).

**Ημερομηνία Έναρξης υποβολής προσφορών** στην ηλεκτρονική πλατφόρμα:

**Τετάρτη 11-3-2020 και ώρα 08:00 π.μ.**

**Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών** στην ηλεκτρονική πλατφόρμα:

**Μ.Πέμπτη 16-4-2020 και ώρα 17:00.**

Ημερομηνία **Ηλεκτρονικής Αποσφράγισης: Δευτέρα 27-4-2020 και ώρα 12:30** στο Γραφείο Προμηθειών της Υγειονομικής Μονάδας Βέροιας ενώπιον αρμόδιας Επιτροπής.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, ύστερα από προθεσμία τουλάχιστον τριάντα πέντε (35) ημερών από την ημερομηνία αποστολής της προκήρυξης στην Υπηρεσία εκδόσεων της Ένωσης. Οι συστημικοί αριθμοί του ηλεκτρονικού διαγωνισμού της διακήρυξης είναι 89545 & 89546.

Ο διαγωνισμός εμπίπτει στις διατάξεις του Ν. 4412/ 2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α΄/2016).

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις /κοινοπραξίες αυτών ή συνεταιρισμοί που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της υπό ανάθεση προμήθειας.

Οι Προσφέροντες οφείλουν, με ποινή αποκλεισμού, να καταθέσουν Εγγύηση Συμμετοχής στο διαγωνισμό, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας των προσφερόμενων ειδών, εκτός ΦΠΑ.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών ανέρχεται σε τριακόσιες εξήντα (360) ημέρες, προθεσμία που αρχίζει από την επόμενη της λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Πληροφορίες από το Γραφείο Προμηθειών του Γ.Ν. Ημαθίας – Υγ. Μονάδα Βέροιας, Περιοχή Ασωμάτων, Τ.Κ. 59100, αρμόδιος υπάλληλος: Αικατερίνη Μπορτένα, τηλ. 2331351157 - 2331351314, FAX: 2331059315.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής ( [www.verhospi.gr](http://www.verhospi.gr) ).

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ Γ.Ν. ΗΜΑΘΙΑΣ**

**ΗΛΙΑΣ Γ. ΠΛΙΟΓΚΑΣ**