



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
3<sup>Η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ (ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ)  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ  
ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ

Βέροια, 19 Ιουλίου 2019

Α.Α.: 18/2019

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ : Περιοχή Ασωμάτων  
Τ.Κ. : 591 00  
ΤΜΗΜΑ : Οικονομικού  
ΓΡΑΦΕΙΟ : Προμηθειών  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Α. Πασιόπουλος  
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 2331 3 51314/ 51157  
FAX : 2331 0 59315  
E-mail : [prom1@verhospi.gr](mailto:prom1@verhospi.gr)

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η

ΤΗΣ ΑΡΙΘΜ. 18/2019 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Το Γενικό Νοσοκομείο Ημαθίας κατόπιν της αριθ. 16<sup>η</sup>/11-07-2019 (Θέμα 2<sup>ο</sup>) Πράξης του Δ.Σ. του Γ.Ν. Ημαθίας,

Δ ι ε ν ε ρ γ ε ί

Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την προμήθεια «Αντιδραστηρίων για διενέργεια αιματολογικών τεστ (Γενική Αίματος) με παραχώρηση συνοδού εξοπλισμού» (33696200-7) για τις ανάγκες του Γ.Ν. Ημαθίας - Μονάδες Βέροιας και Νάουσας, συνολικού προϋπολογισμού ογδόντα τεσσάρων χιλιάδων ευρώ (84.000,00€) με Φ.Π.Α., για ένα χρόνο και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα: **23-07-2019 και ώρα 08:00 π.μ.**

Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα: **05-08-2019 και ώρα 15:00.**

Ημερομηνία Ηλεκτρονικής αποσφράγισης: **12-08-2019 και ώρα 12:30** στο Γραφείο Προμηθειών της Υγειονομικής Μονάδας Βέροιας ενώπιον αρμόδιας Επιτροπής.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, ύστερα από προθεσμία τουλάχιστον δέκα πέντε (15) ημερών από την ημερομηνία ανάρτησης της περίληψης της διακήρυξης αυτής στο ΚΗΜΔΗΣ. Ο συστημικός αριθμός του ηλεκτρονικού διαγωνισμού της διακήρυξης είναι **77052**. Ο διαγωνισμός εμπίπτει στις διατάξεις του Ν.4412/ 2016 (ΦΕΚ 147/Α/2016).

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις/κοινοπραξίες αυτών ή συνεταιρισμοί που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της υπό ανάθεση προμήθειας.

Οι Προσφέροντες οφείλουν με ποινή αποκλεισμού, να καταθέσουν Εγγύηση Συμμετοχής στο διαγωνισμό, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας των προσφερόμενων ειδών, εκτός ΦΠΑ.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών ανέρχεται σε τριακόσιες εξήντα (360) ημέρες, προθεσμία που αρχίζει από την επόμενη της λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Πληροφορίες από το Γραφείο Προμηθειών του Γ.Ν. Ημαθίας – Μονάδα Βέροιας, Περιοχή Ασωμάτων, Τ.Κ. 59100, αρμόδιος υπάλληλος: Απόστολος Πασιόπουλος,, Τηλ.2331351157, FAX 2331059315.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής ([www.verhospi.gr](http://www.verhospi.gr)).

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ Γ.Ν.ΗΜΑΘΙΑΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΜΑΥΡΟΓΙΩΡΓΟΣ**